

ПРИКАЗ

№ 170

«30» ноября 2010 г.

г. Омск

Об утверждении Стандарта организации «Строительно-монтажные и отделочные работы»

В целях реализации положений Федерального закона от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а также установления единых нормативов (требований) на строительно-монтажные и отделочные работы, применяемых при строительстве жилых многоквартирных домов,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Стандарт организации «Строительно-монтажные и отделочные работы» 3.30.11.10.170 (далее-СТО), указанный в Приложении к настоящему приказу.
2. Начальнику отдела капитального строительства ЗАО «Завод сборного железобетона № 6» осуществлять контроль за неукоснительным соблюдением СТО должностными лицами и работниками предприятия, а также подрядными и субподрядными организациями, привлекаемыми для строительства многоквартирных жилых домов на договорной основе.
3. Начальнику планового отдела ЗАО «Завод сборного железобетона № 6» при составлении сметных расчетов на объекты капитального строительства учитывать нормативы, предусмотренные настоящим СТО.
4. Настоящий СТО ввести в действие с 01.12.2010.
5. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Генеральный директор
ЗАО «Завод сборного железобетона № 6»



Ю.С. Гуринов

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ (СТО) 3.30.11.10.170
«Строительно-монтажные и отделочные работы»
(введен в действие с 01.12.2010)

Настоящий стандарт разработан и утвержден в соответствии с положениями статей 12,17 Федерального закона от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» для установления единых нормативов (требований) к строительно-монтажным и отделочным работам, осуществляемых на ЗАО «Завод сборного железобетона № 6».

Применение настоящих нормативов (требований) СТО при строительстве объектов капитального строительства при соблюдении требований Федерального закона от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» позволит усовершенствовать процесс их производства и повысить качество создаваемых объектов недвижимости.

Нормативы (требования) СТО обязательны к применению всеми структурными подразделениями ЗАО «ЗСЖБ № 6», отдельными должностными лицами и работниками организации, а также подрядными и субподрядными организациями, привлекаемыми для строительства многоквартирных жилых домов на договорной основе.

РАЗДЕЛ 1. МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

1. Требования к геометрическим параметрам железобетонных изделий.

1.1. Фактические отклонения геометрических параметров от проектных не должны превышать предельных значений, установленных в стандартах или проектной документации.

1.2. Значения предельных отклонений следует принимать в зависимости от значений допусков для соответствующих классов точности геометрических

параметров по ГОСТ 21779-82 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски». Рекомендуемые классы точности приведены в Таблице 1, ГОСТ 13015-2012 «Изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования»

1.2.1. Отклонение линейных размеров железобетонных изделий (длина, ширина, высота, толщина или диаметр изделия, размеры выемок, выступов, проемов, отверстий):

Таблица 1.

Наименование изделия	Нормируемый параметр изделия, (мм) (ГОСТ 21779-82)	Допуск отклонения линейных размеров, (мм). (ГОСТ 21779-82)
Плиты перекрытия	Толщина изделия: от 120 до 250	до 8 включ.
	Длина, ширина изделия: от 1000 до 1600 от 1600 до 2500 от 2500 до 4000 от 4000 до 8000	до 16 включ. до 20 включ. до 24 включ. до 30 включ.
Внутренние несущие стены	Толщина изделия: от 120 до 250	до 8 включ.
	Высота изделия: от 2500 до 4000	до 24 включ.
	Длина изделия: от 2500 до 4000 от 4000 до 8000	до 24 включ. до 30 включ.
Наружные несущие стены	Толщина изделия: от 250 до 500	до 10 включ.
	Высота изделия: от 2500 до 4000	до 24 включ.
	Длина изделия: от 2500 до 4000 от 4000 до 8000	до 24 включ. до 30 включ.
Перегородки	Толщина изделия: от 60 до 180	до 10 включ.
	Высота изделия: от 2500 до 4000	до 40 включ.

	Длина, изделия: от 1000 до 1600 от 1600 до 2500 от 2500 до 4000	до 24 включ. до 30 включ. до 40 включ.
--	--	--

1.2.2. Отклонение от прямолинейности железобетонных изделий (поверхность в любом сечении на заданной и полной длине элемента):

Таблица 2.

Наименование изделия	Интервал номинального размера изделия, (мм) (ГОСТ 21779-82)	Допуск отклонения от прямолинейности, (мм). (ГОСТ 21779-82)
Плиты перекрытия, внутренние и наружные несущие стены, перегородки.	До 1000	до 5 включ.
	от 1000 до 1600	до 6 включ.
	от 1600 до 2500	до 8 включ.
	от 2500 до 4000	до 10 включ.
	от 4000 до 8000	до 12 включ.

1.3. Допустимые отклонения смонтированных железобетонных конструкций или частей здания.

Таблица 3.

Параметр	Предельные отклонения, (мм)	Обоснование
Отклонение от вертикали верха плоскостей: панелей несущих стен и объемных блоков крупных блоков несущих стен перегородок, навесных стеновых панелей	10	СП 70.13330.2012 Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87 табл.6.1 п.11, 12.
	12	
Разность отметок лицевых поверхностей двух смежных предварительно напряженных панелей (плит) перекрытий в шве при длине плит, м: До 4 Свыше 4 до 8	8	
	10	
Отклонение горизонтальных плоскостей на весь выверяемый участок	20	СП 70.13330.2012 Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87
Отклонение от соосности вертикальных конструкций	15	

		табл.5.12 п.4, 7.
Отклонение от горизонтальной плоскости (прогиб) верха плиты перекрытия в середине пролета, при пролете L, м: L=3 L=6	L/150 (20мм) L/200 (30мм)	СП 20.13330.2011 Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85* таблица Е1 п.2.

РАЗДЕЛ 2. ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ.

2.1. Обойные работы.

2.1.1. Требования к поверхности:

Поверхности строительных конструкций, подлежащие подготовке и оклеиванию обоями, не должны иметь отклонения от проектного положения и дефектов, превышающие значения приведенных в табл. 1, 2, 3, Раздела 1 настоящего Стандарта.

Допускается:

- шероховатости на участках площадью не более 10% от всей поверхности стены;
- неровности диаметром до 3мм включ., глубиной (высотой) до 3мм включ., но не более 10% на 1 м.кв.

Перед оклейкой поверхности стен должны быть очищены, выполнены подмазка и шпатлевание шпатлевками неровностей, шлифовка подмазанных и шпатлеванных мест, огрунтованы грунтовкой или разбавленным с водой обойным клеем, в соотношении 50/50.

Применяются следующие клеи: КМЦ - для оклейки бумагой и бумажных обоев.

2.1.2. Технические требования:

Перед оклейкой обоями поверхности должны быть огрунтованы клеевым составом сплошным равномерным слоем, без пропусков и потеков и выдерживаться до начала загустевания.

Приклейка полотнищ бумажных обоев выполняется после их набухания и пропитки клеем. При стыковании полотнищ внахлестку, оклейку поверхностей обоями необходимо производить в направлении от световых проемов без устройства стыков вертикальных рядов полотнищ на пересечениях плоскостей.

По периметру оконных и дверных проемов, по контуру и в углах отделываемой поверхности следует дополнительно нанести слой клеящей прослойки шириной 60-80 мм в момент начала загустевания основного слоя, все полотнища должны иметь одинаковый цвет и оттенок; подгонка обоев на стыках полотнищ должна быть выполнена с соблюдением рисунка (если указано на артикуле, упаковке изделия); в процессе оклеивания поверхностей должен осуществляться операционный контроль за выполнением.

Рабочие должны знать и выполнять все требования (этапы, операции), предусмотренные настоящим разделом Стандарта. Полотнище обоев приклеивается к обеим стенам, образующим угол; при этом основная часть полотнища приклеивается к одной из стен, а оставшаяся часть полотнища перекрывает угол с напуском на 30 - 40 мм. Верх наклеенных на стены обоев может быть оформлен бордюром или фризом, приклеиваемым по высохшим обоям.

2.1.3. Допускается:

- Перед наклеиванием обоев подклеивать линию верха обоев обрезком того же цвета для придания четкости и ровности наклеенным обоям;
- доклейка обоев до 1,5 м.кв.;
- пятна диаметром не более 30мм, образовавшиеся в результате коррозии металлического мусора в поверхностном слое бетона;
- наклейка внахлест обоев весом до 150гр/м.кв., без подгонки рисунка на стыках полотнищ;
- наклейка внахлест до 30мм включ. полотнищ обоев на дверные коробки, при отсутствии наличника.

2.1.4. Не допускается:

- образования воздушных пузырей, загрязнений;
- отслоений кромок полотен обоев, разрывов;
- отклонения полотен от вертикали более 10мм;
- наклеивание полотен разных оттенков;
- заклеивание обоями плинтусов, розеток, выключателей;
- напуск полотнищ обоев на потолок более 5мм.

2.2. Малярные работы.

2.2.1. Требования к поверхности:

Поверхности строительных конструкций, подлежащие подготовке и окраске, не должны иметь отклонения от проектного положения и дефектов, превышающие значения приведенных в табл. 1, 2, 3, Раздела 1 настоящего Стандарта.

Допускается:

- шероховатости на участках площадью не более 10% от всей поверхности стены;
- неровности диаметром до 3мм включ., глубиной (высотой) 3мм включ., но не более 10% на 1 м.кв.;

Перед окраской поверхности стен должны быть очищены, выполнена подмазка неровностей, сплошное шпатлевание, шлифовка подмазанных и шпатлеванных мест.

Неокрашенные деревянные поверхности под первую масляную окраску подготавливаются путем заделки трещин и устранения мелких дефектов (заусенцев, отколов и т.п.), вырубки сучков и засмолов на глубину до 3 мм включ., с последующей заделкой этих мест шпатлевкой.

Металлические поверхности очищаются от окалины, ржавчины и т.п.

2.2.2. Технические требования:

Качество окрасочных работ должно удовлетворять следующим требованиям: окрашенные поверхности должны быть однотонными.

Допускаемая толщина слоев малярного покрытия:

- шпатлевки 0,5 - 1,5 мм

- окрасочного покрытия не менее 25 мкм

Поверхность каждого слоя малярного покрытия при улучшенной и высококачественной внутренней окраске неводными составами должна быть ровной, без потеков краски, не иметь зубчатого строения.

При производстве работ должны быть исключены поверхности, обработанные губкой или валиками, должны иметь однородный рисунок.

Деревянные поверхности должны быть остроганными, не иметь следов деревообрабатывающих механизмов, гнилостных мест и засмолов. Стыки деревянных изделий должны прошпатлеваны и сглажены.

Малярные составы следует наносить сплошным равномерным слоем. Нанесение краски должно начинаться после полного высыхания грунтовки. В зависимости от укрываемости краски и других условий может быть нанесено несколько окрасочных слоев. Как правило, наносится двухслойное покрытие. Нанесение каждого последующего окрасочного слоя производится после высыхания предыдущего слоя.

2.2.3. Допускается:

- Следы от валика или кисти, при условии, если они незаметны на расстоянии 3 м от окрашенной поверхности;
- пятна диаметром не более 30мм, образовавшиеся в результате коррозии металлического мусора в поверхностном слое бетона;
- искривления линий филенок поверхностей при применении разных колеров поверхности - до 5 мм включ. на 1 м.

2.2.4. Не допускается:

- отслоения шпаклевочного слоя;

- подкраска поверхностей краской отличающейся цветом от предыдущего слоя;
- просвечивание нижележащих слоев краски;
- подтеки, загрязнения;
- местные исправления, выделяющиеся на общем фоне.

2.3. Полы.

2.3.1. Требования к поверхности:

Поверхности строительных конструкций, подлежащие подготовке к устройству пола, не должны иметь отклонения от проектного положения и дефектов, превышающие значения приведенных в табл. 1, 2, 3, Раздела 1 настоящего Стандарта.

Допускается:

- шероховатости, неровности, глубиной (высотой) до 10мм включ., но не более 10% на 1 м.кв.,
- отклонение поверхности основания от плоскости не должны превышать значений, смотри таб. 2, 3, Раздела 1 настоящего Стандарта.

Перед настилом линолеума поверхности основания необходимо обеспылить. Раковины и неровности огрунтованы, заделаны и сглажены.

2.3.2. Технические требования:

Поверхность основания не должна иметь выбоин, трещин. Поверхность линолеума должна быть без волн, вздутий, приподнятых кромок.

Отклонения от заданного уклона - 0,2 %, но не более 50 мм на все помещение.

При настиле полотен линолеума смежных помещений в местах стыка полотна приклеиваются с шириной клеевой прослойки по 15см в каждую сторону от стыка, а если помещения отделены дверным проемом возможно установка порожка. Толщина слоя клеевой прослойки должна быть не более 1-2 мм.

Торцевые поверхности уложенного участка монолитных стяжек после снятия маячных или ограничительных реек перед укладкой смеси в смежный участок стяжки должны быть огрунтованы или увлажнены, а рабочий шов заполнен так, чтобы был незаметен.

2.3.3. Допускается:

Зазоры и щели между плинтусами и покрытием пола или стенами (перегородками) не должны превышать значений, смотри таб. 2 Раздел 1 настоящего Стандарта.

Просветы между контрольной двухметровой рейкой и проверяемой поверхностью пола не должны превышать значений, смотри таб. 2, 3 Раздел 1 настоящего Стандарта.

2.3.4. Не допускается:

- Отслоения полотен линолеума в местах склеивания (спайки);
- порезы, волны, загрязнения;
- видимость кромки полотна линолеума из-под плинтуса;
- зазоры между смежными кромками полотнищ линолеума при склеивании более 2мм;
- склеивание полотен линолеума из полос разных оттенков в одном помещении.

РАЗДЕЛ 3. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ

3.1. ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ ВХОДНЫЕ И МЕЖКОМНАТНЫЕ

При изготовлении, транспортировке, хранении и установке руководствоваться ГОСТ 6629-88 и ГОСТ 475-78, а именно:

ГОСТ 6629-88 Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.

Настоящий стандарт распространяется на деревянные внутренние двери для жилых и общественных зданий

3.1.1. Двери относят к изделиям нормальной влагостойкости.

3.1.2. Габаритные размеры дверей должны соответствовать указанным на черт.1. Размеры на чертежах стандарта даны для неокрашенных изделий и деталей в миллиметрах. Размеры проемов для дверей приведены в приложении 1.

Черт.1. Габаритные размеры дверей

Габаритные размеры

Типы О и К. Остекленные и качающиеся									
									2000 2071
									2300 2371
	700 770	800 870	900 970	1100 1170	1202(1204) 1272(1298)	1402(1404) 1472(1498)	1802(1804) 1872(1898)		
Типы Г и У. Глухие и усиленные									
									2000 2071
									2300 2371
	600 670	700 770	800 870	900 970	1100 1170	1202 1272	1402 1472	1802 1872	

дверей

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). РАЗМЕРЫ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ В СТЕНАХ

21-7	21-8	21-9	21-10	21-12	21-13	Ур. ч. г.		2070
			24-10	24-12		24-15	24-19	2370
710	810	910	1010	1210	1310	1510	1910	

3.1.3. Двери должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 475 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

ГОСТ 475-78 Двери деревянные. Общие технические условия.

Настоящий стандарт распространяется на деревянные двери для жилых, общественных, производственных и вспомогательных зданий и сооружений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1.4. Двери изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по стандартам и ТУ на конкретные типы, размеры и конструкцию этих изделий и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3.1.5. Отклонения от номинальных размеров изделий и их сборочных единиц устанавливают в соответствии с ГОСТ 6449.1, и их значения должны обеспечивать отклонения от номинальных размеров зазоров в притворах не более +2 мм

3.1.6. Двери, их сборочные единицы и детали должны иметь правильную геометрическую форму. Покоробленность деталей не должна превышать значений предельных отклонений размеров деталей по свободным размерам,

указанным в п.3.1.5. Отклонение дверных полотен от плоскостности не должно превышать 2 мм по высоте, ширине и диагонали.

3.1.7. Для изготовления дверей применяют натуральную древесину, древесные плиты, фанеру, полимерные материалы, металлический прокат и алюминиевые профили, клеевые и лакокрасочные материалы, стекло, дверные приборы, крепежные элементы и др. материалы и изделия, удовлетворяющие требованиям стандартов и ТУ на эти материалы и изделия.

3.1.8. В древесине деталей дверей под непрозрачное покрытие не допускаются пороки и дефекты обработки по видам, размерам и количеству более указанных в табл.1.

Таблица 1

Наименование пороков и дефектов обработки древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения пороков и дефектов обработки древесины в деталях		
	раскладок, нащельников, обкладок	каркаса, полотен, коробок усиленных дверей	коробок
1.Сучки:	Не допускаются размером в долях ширины пласти (числитель) - кромки (знаменатель) более:		
а) здоровые сросшиеся и частично сросшиеся	1/4-1/3	1/3-1/2	1/2-2/3
	Число сучков на любом 1 м пласти или кромки не должно превышать 4 шт.		
	На нелицевых поверхностях число сучков не ограничивается		
	Сучки размерами до половины указанных не учитывают		
б) несросшиеся, выпадающие, загнившие,	Не допускают	Не допускаются размером более 20 мм в общем числе учитываемых	

гнилые и табачные	ся	здоровых сучков	
2. Трещины	Не допускаются	Не допускаются шириной более:	
		2 мм	2 мм, а на нелицевых поверхностях 4 мм
		глубиной в долях ширины или толщины:	
		1/4	1/3
		общей длиной в долях длины детали:	
		1/3	1/2
	Не учитывают шириной до 0,2 мм		
3. Червоточина, смоляные кармашки	Не допускаются	Не допускаются диаметром, шириной более 10 мм, числом на любом 1 м стороны детали более 4 шт.	
4. Сердцевина, двойная сердцевина, рак, прорость, пасынок, тупой обзол	Не допускаются	Не допускаются на лицевых поверхностях На нелицевых поверхностях обзол по толщине детали в долях толщины - 1/4, по ширине в долях ширины - 1/3	
5. Механические повреждения: запил, отщеп, скол, вырыв, задир, выщербина	Не допускаются на лицевых поверхностях глубиной св. 2 мм, а на нелицевых поверхностях глубиной (шириной) в долях толщины (ширины):		
	1/10	1/10	1/5
6. Гнили, острый обзол, наклон волокон более 20%, сквозные трещины и сквозные смоляные кармашки	Не допускаются		

3.1.10. Сучки учитываемых размеров, смоляные кармашки, червоточина, пробки и планки не допускаются в шиповых соединениях и в местах расположения врезных приборов и крепежных деталей (шурупов, винтов, нагелей, скрепок и др.).

3.1.11. Детали дверей допускается изготавливать клееными по толщине, ширине и длине.

3.1.12. Щитовые полотна наружных дверей, дверей входных в квартиры и дверей с повышенными требованиями к прочности должны изготавливаться со сплошным заполнением калиброванными по толщине деревянными рейками

Щитовые полотна внутренних дверей могут изготавливаться с мелкопустотным (решетчатым) и сплошным заполнением щита.

3.1.13. В щитовых полотнах допускается применение составных листовых облицовок, соединяемых в «стык». Соединение должно выполняться в нижней четверти (по высоте) глухого дверного полотна на бруске заполнения.

Допускается установка нащельников и обкладки без клея с креплением шурупами или гвоздями. Крепежные детали следует устанавливать с шагом не более 300 мм и не менее чем в трех точках.

3.1.14. Шероховатость лицевых поверхностей дверей по ГОСТ 7016 не должна быть более: под непрозрачное отделочное покрытие 200мкм. Шероховатость нелицевых поверхностей коробок, шипов и проушин гнезд под приборы не нормируют.

3.1.15. Непрозрачное законченное отделочное покрытие должно выполняться масляными или синтетическими красками и эмалями, в т.ч. водоземulsionными. Непрозрачное отделочное покрытие должно быть белого цвета.

Лицевые поверхности дверей с непрозрачными и прозрачными законченными отделочными покрытиями должны быть глянцевыми или матовыми.

3.1.16. Остекление должно производиться с нанесением замазки с обеих сторон стекла или с применением эластичных прокладок, с дополнительным креплением стекла раскладками.

ПРИЕМКА

3.1.18. Наличие пороков и дефектов обработки древесины в дверях оценивают визуально и путем измерения их величины с точностью до 1 мм металлической линейкой по ГОСТ 427. Ширину трещин измеряют набором щупов по ГОСТ 8925 с минимальной толщиной пластинки 0,1 мм.

3.1.19. Размеры (п.3.1.5.), покоробленность, отклонения от плоскостности полотен и провесы (п.3.1.6.) измеряют с точностью до 0,1 мм. Для измерений используют предельные калибры по ГОСТ 15876, в т.ч. с индикаторами по ГОСТ 577, штангенциркули по ГОСТ 166, штангенглубиномеры по ГОСТ 162, нутромеры по ГОСТ 9244, поверочные линейки по ГОСТ 8026, наборы щупов по ГОСТ 8925.

Отклонение от перпендикулярности сторон полотен (п.3.1.6.) измеряют с точностью до 0,1 мм с помощью угломера с нониусом по ГОСТ 5378, угломера оптического, угольника поверочного 90° по ГОСТ 3749, щупов по ГОСТ 8925 или индикатора часового типа по ГОСТ 577.

3.1.20. Отклонение от плоскостности полотен определяют измерением максимального зазора между их поверхностью и поверхностью поверочной линейки с помощью индикаторов, штангенглубиномера и набора щупов. Отклонение от плоскостности полотен проверяют в поперечном, продольном и диагональном направлениях. Длина поверочной линейки должна превышать максимальные размеры проверяемых поверхностей.

3.1.21. Шероховатость поверхностей дверей оценивают по ГОСТ 15612 или методом сравнения с эталонами, утвержденными в установленном порядке.

Соответствие внешнего вида лицевых поверхностей дверей с отделочным покрытием оценивают визуально, без применения увеличительных приборов.

3.2. ОКНА

При монтаже окон и балконных дверных блоков швы и примыкания выполнить по:

ГОСТ 30971-2002 Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия.

Область применения

3.2.1. Настоящий стандарт распространяется на монтажные швы узлов примыканий оконных и наружных дверных блоков (далее - оконных блоков) к стеновым проемам.

Технические требования

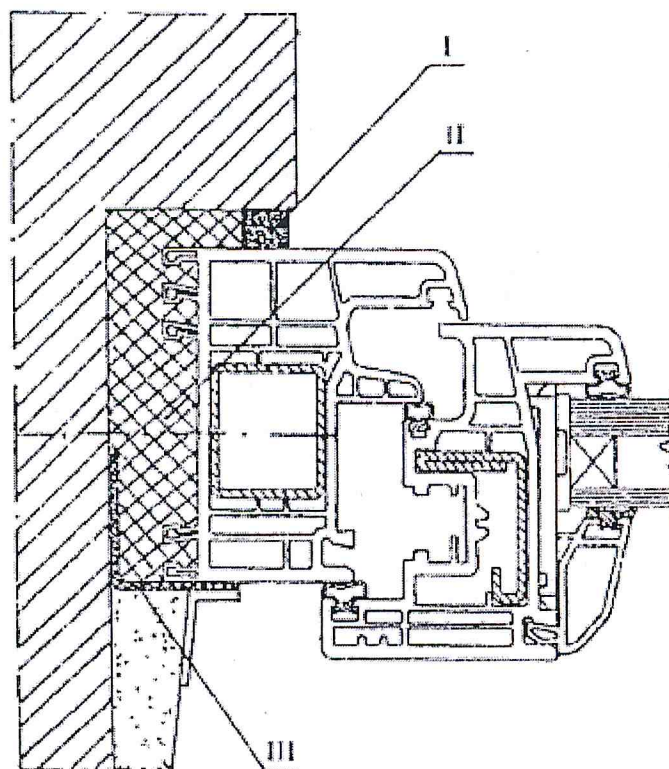
3.2.2. Монтажный шов состоит из трех слоев, которые подразделяют по основному функциональному назначению:

наружный - водоизоляционный, паропроницаемый;

центральный - теплоизоляционный;

внутренний - пароизоляционный.

Каждый из слоев монтажного шва может, кроме основных, выполнять и дополнительные функции (например, наружный слой может иметь существенное сопротивление теплопередаче), что необходимо учитывать при определении расчетных характеристик конструкции. Принципиальная схема монтажного шва показана на рисунке **1**.



I - наружный водоизоляционный паропроницаемый слой;

II - центральный теплоизоляционный слой;

III - внутренний пароизоляционный слой

3.2.3. Конструкции монтажных швов должны быть устойчивы к различным эксплуатационным воздействиям: атмосферным факторам, температурно-влажностным воздействиям со стороны помещения, силовым (температурным, усадочным и др.) деформациям.

Требования к наружному слою

3.2.4. Наружный слой монтажного шва должен быть водонепроницаем при дождевом воздействии при заданном (расчетном) перепаде давления между наружной и внутренней поверхностями монтажного шва.

Требования к центральному слою

3.2.5. Центральный изоляционный слой должен обеспечивать требуемое сопротивление теплопередаче монтажного шва. Величина сопротивления теплопередаче должна находиться в диапазоне значений этого показателя для

стены и оконной конструкции, превышая значение сопротивления теплопередаче оконной конструкции не менее чем в два раза.

3.2.6. Заполнение монтажного шва теплоизоляционными материалами должно быть сплошным по сечению, без пустот, разрывов, щелей и переливов. Расслоения, сквозные зазоры, щели, а также раковины с наибольшим размером более 10 мм не допускаются.

Требования к внутреннему слою

3.2.7. Внутренний слой монтажного шва должен иметь сопротивление паропрооницанию не ниже, чем значение этого показателя для центрального слоя и не менее $2,0 \text{ (м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{Па)}/\text{мг}$.

3.2.8. Материалы наружного слоя должны быть стойкими к длительному атмосферному воздействию.

Требования к размерам

3.2.9. Номинальные размеры монтажных зазоров для устройства швов устанавливаются в рабочих чертежах узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам.

Устройство монтажного шва

3.2.10. Устройство монтажного шва выполняют в соответствии с проектно-конструкторским решением, согласно технологической документации и требованиям настоящего стандарта. Заполнение монтажного зазора производят послойно с учетом температурных и влажностных условий окружающей среды, а также рекомендаций производителя изоляционных материалов. Порядок устройства монтажных оконных швов в условиях температур, ниже рекомендованных производителями изоляционных материалов (например, с использованием обогрева материалов и поверхностей строительных конструкций), должен быть предусмотрен в технологической документации. Кроме этого следует предусматривать особенности устройства

швов при повышенном влагосодержании стеновых материалов в области оконного проема.

ГОСТ 24700-99 Блоки оконные деревянные со стеклопакетми. Технические условия.

Область применения

3.2.11. Настоящий стандарт распространяется на оконные и балконные дверные блоки деревянные одинарной конструкции (далее - изделия, оконные блоки) со стеклопакетами для зданий и сооружений различного назначения.

3.2.12. Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2.13. Требования к предельным отклонениям размеров и формы

Предельные отклонения габаритных размеров изделий не должны превышать +2мм., -1мм.

3.2.14. Рамочные элементы оконных блоков и их детали должны иметь правильную геометрическую форму.

3.2.15. Предельные отклонения номинальных размеров сопрягаемых элементов изделий, зазоров в притворах и под наплавом, размеров расположения оконных приборов и петель не должны превышать значений, установленных в таблице 1

Таблица 1

В миллиметрах

Размерный интервал	Предельные отклонения номинальных размеров				
	Внутренний размер коробок	Наружный размер створок	Зазор в притворе (фальцлюфт)	Зазор под наплавом	Размеры расположения приборов и петель
До 1000	±1,0	-1,0	±1,5	+1,0	±1,0

От 1000	+2,0	±1,0	+1,0
до 2000	-1,0		-0,5
Св.2000	+2,0	+1,0	+1,5
	-1,0	-2,0	-0,5

Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должна превышать 1,5 мм при длине наибольшей стороны створки до 1400 мм и 3 мм - более 1400 мм.

Характеристики

3.2.16. Детали оконных блоков могут быть склеены по длине и ширине.

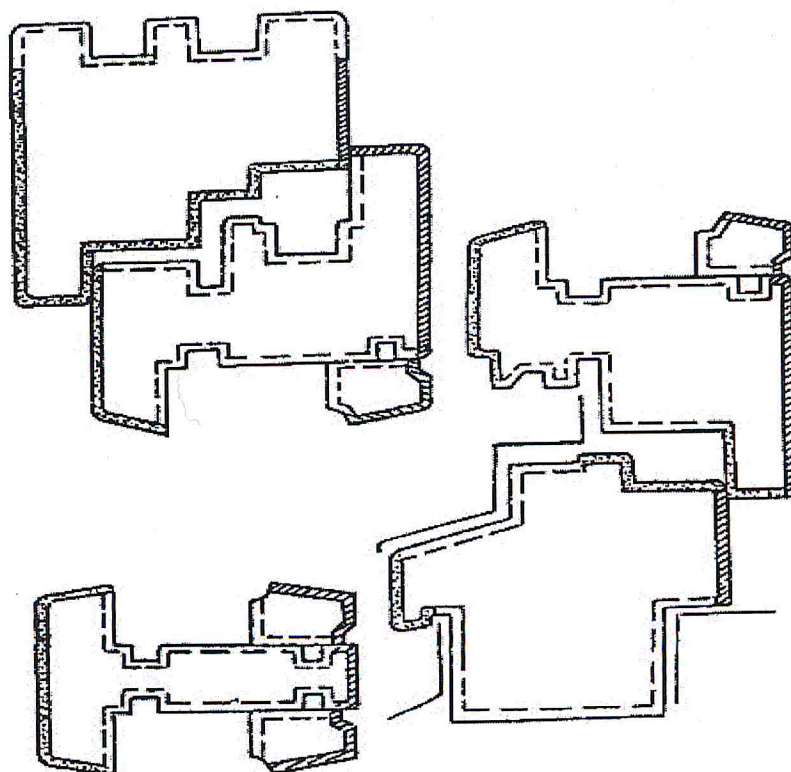
3.2.17. Посадка шипового соединения должна быть плотной. Зазоры и трещины в угловых и срединных соединениях не допускаются.

3.2.18. Крепление штапиков должно производиться на гвоздях, шурупах или скобах с защитным покрытием, с шагом крепления не более 300 мм и не менее чем в двух точках.


Требования к древесине, включая отделку поверхностей

3.2.19. Изделия изготавливают из клееных заготовок трех групп качества. Для лицевых и нелицевых поверхностей деталей изделий устанавливают различные требования к качеству древесины. Примеры определения видов поверхностей деталей приведены на рисунке 4.

Рисунок 4 - Примеры определения видов поверхностей деталей



 А - лицевая поверхность;

 В - наружная поверхность и поверхность, видимая при открывании;

 С - нелицевая поверхность

3.2.20. Пороки древесины и дефекты механической обработки первой (I), второй (II) и третьей (III) групп качества древесины брусковых деталей ограничивают нормами, установленными в таблице 4 с учетом видов поверхностей (А, В, С).

Таблица 4

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140	Нормы ограничения по группам качества						
	I		II		III		для всех групп
	А	В	А	В	А	В	С

	*					
1. Сучки		Не допускаются диаметром более, мм, в количестве, шт., на 1 м длины				
1.1 Здоровые сросшиеся и частично сросшиеся		10	15	20	25	30
		1 шт.	1 шт.	2 шт.	3 шт.	Не нормируют
1.2 Несросшиеся здоровые, загнившие, гнилые и табачные		Не допускаются		10	15	20
				2 шт.	3 шт.	Не нормируют
2 Трещины несквозные		Не допускаются шириной более, мм				
		0,5	1,0	1,0	2,0	4,0
3 Кармашки, прорость		Не допускаются шириной до 3 мм более				Не ограничиваются
		Не допускаются	2 шт. на 1 м длины	3 шт. на 1 м длины		
4 Червоточина		Не допускаются более на 1 м длины				То же
		Не допускаются	1 шт. наибольшим размером 5 мм	2 шт. наибольшим размером 5 мм		
5 Сердцевина		Не допускается				"
6 Наклон волокон		Не более 30 мм/м		Не более 50 мм/м		
7 Глазки, завитки		Не ограничиваются				
8 Гнили, рак, пасынок, сквозные трещины и кармашки		Не допускаются				
9 Ворсистость, мшистость		Не допускаются				Не ограничиваются
10 Сколы, вмятины		Не	Не допускаются глубиной			Не ограничиваются

		допускают ся	более 2 мм, длиной более			ваются
			2	2	10	

Примечания

1 Поверхность вида А* группы I качества не должна иметь пороков и дефектов механической обработки, кроме отдельно расположенных завитков, глазков, местной крени и наклона волокон не более 20 мм на 1 м, а также несквозных трещин шириной до 0,5 мм, которые должны быть зашпаклеваны под цвет древесины.

3.2.21. Допускается шпаклевка дефектных мест древесины водостойкими шпаклевочными составами, не влияющая на внешний вид и качество законченного покрытия.

3.2.22. Отделочные покрытия должны быть атмосферостойкими. Долговечность лакокрасочных и других защитно-декоративных покрытий должна быть не менее: 5 условных лет эксплуатации - для непрозрачных покрытий по древесине.

3.3.СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

3.3.1. Окна и двери балконные, доски подоконные, наличники, поручни, плинтусы и др. изделия из древесины должны соответствовать требованиям:

ГОСТ 24404-80. Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные покрытия

Классификация по внешнему виду

3.3.2. Внешний вид покрытия характеризуется качеством исполнения покрытия и его оптическими свойствами.

3.3.3. Классификацию покрытий по качеству исполнения производят в соответствии с таблицей.

Наименование показателей внешнего вида покрытия	Нормы для покрытий классов
	Ш
1. Царапины шириной до 0,5 мм, глубиной менее толщины покрытия:	
количество, шт./м, не более	2
общая длина, см/м, не более	20
2. Пузыри (в том числе проколы):	
диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./м, не более	5
диаметром от 1,0 мм в количестве, шт./м, не более	3
3. Включения:	
диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./дм, не более	10
диаметром до 1,0 мм в количестве, шт./м, не более	10
4. Пропуски лакокрасочного материала или просвечивание нижележащего слоя для непрозрачного покрытия общей площадью, см/м, не более	Не допускаются
5. Потёки общей площадью, см/м, не более	10
6. Вмятины площадью не более 3 см в количестве, шт./м, не более	2
7. Поднятие ворса	Не допускается
8. Риски, штрихи, шагрень, структурные неровности	Допускаются незначительные
9. Неравномерность глянца или матовости общей площадью, см/м, не более	10
10. Разнооттеночность общей площадью, см/м, не более	20

11. Пятна:	
диаметр, мм, не более 5	
количество, шт./м, не более	2
12. Дефекты печати (расплывчатость и перекося рисунок, различия в интенсивности окраски)	Не допускаются

3.3.4. Пороки деревянных изделий определяют по ГОСТ 2140-81 (СТ СЭВ 2017-79, СТ СЭВ 2018-79, СТ СЭВ 2019-79, СТ СЭВ 320-76, СТ СЭВ 321-76, СТ СЭВ 391-76, СТ СЭВ 3286-81, СТ СЭВ 3287-81, ...) Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения.

**Начальник отдела капитального строительства
ЗАО «Завод сборного железобетона № 6»**



С.В. Бондарь